

# Dal Casemaker ai sistemi periferici: l'evoluzione tecnologica firmata EDF Europe



Argelato (Bo)



Loria (Tv)

**E**DF Europe, che in Italia ha raccolto l'eredità di **Castaldini Group**, rappresenta oggi una delle realtà italiane più dinamiche nel settore delle tecnologie per il converting del cartone ondulato. Attiva fin dagli anni Settanta, l'azienda opera attraverso le sedi produttive di Argelato (Bo) e Loria (Tv), specializzandosi nella progettazione e produzione di macchine periferiche e linee complete per il converting. L'ingresso nel **gruppo cinese Dong Fang Precision** nel 2009 ha segnato un importante passaggio strategico nel percorso di crescita dell'azienda. Dal 2016 EDF Europe ha ampliato ulteriormente il proprio raggio d'azione avviando la progettazione, la produzione e la commercializzazione di macchine da converting a marchio proprio, mantenendo parallelamente la storica attività dedicata alle periferiche.

## LINEE COMPLETE E SOLUZIONI INTEGRATE PER IL CONVERTING

Oggi EDF Europe si colloca tra i produttori internazionali in grado di offrire linee complete integrate, composte da macchine di trasformazione e periferiche dedicate, coordinate da software sviluppati internamente. Un approccio che consente all'azienda di realizzare soluzioni altamente personalizzate, progettate sulle specifiche

DALLE PERIFERICHE ALLE LINEE COMPLETE, EDF EUROPE CONSOLIDA IL PROPRIO RUOLO NEL MERCATO GLOBALE DEL CONVERTING GRAZIE A TECNOLOGIE SVILUPPATE INTERNAMENTE, NUOVE SOLUZIONI AD ALTA AUTOMAZIONE E UNA STRUTTURA ORGANIZZATIVA SEMPRE PIÙ ORIENTATA AL SERVIZIO E ALL'EFFICIENZA

esigenze produttive del cliente.

Dai caricatori agli impilatori, dai separatori di pose fino ai sistemi di pallettizzazione, tutte le soluzioni EDF Europe sono sviluppate per garantire ergonomia, continuità operativa e ottimizzazione del flusso produttivo. Un ulteriore punto di forza è la capacità di integrare i propri periferici con qualsiasi macchina di converting presente sul mercato, offrendo così massima flessibilità agli utilizzatori.

EDF Europe è inoltre agente e distributore ufficiale Dong Fang Printing per l'Italia e parte dell'Europa, una collaborazione che permette di proporre al mercato una gamma completa di soluzioni tecnologicamente avanzate e competitive sotto il profilo economico.

## UNA NUOVA ORGANIZZAZIONE PER AFFRONTARE IL MERCATO GLOBALE



A partire dal 2024, l'azienda ha introdotto una nuova struttura manageriale sotto la guida **dell'Amministratore Delegato Alessandro Rocchi** (qui accanto nella foto) con l'obiettivo di rendere l'organizzazione ancora più



efficiente, flessibile e orientata alle esigenze del mercato. In quest'ottica sono stati potenziati i team dedicati alle attività commerciali e post-vendita, rafforzando il supporto al cliente lungo tutto il ciclo di vita degli impianti. Grande attenzione continua, inoltre, è riservata alla progettazione e all'assemblaggio rigorosamente Made in Italy, elementi che rappresentano una garanzia di qualità costruttiva e cura del dettaglio. Parallelamente, EDF Europe ha reso ancora più snella ed efficiente la propria organizzazione produttiva attraverso la qualifica dei fornitori, il rafforzamento dei controlli qualità in ingresso e in uscita e l'introduzione di report tecnici durante le

installazioni e gli interventi presso i clienti. Un ulteriore aspetto strategico riguarda l'ampia disponibilità di ricambi, fondamentale per garantire tempestività negli interventi di assistenza e continuità produttiva.

### UNA GAMMA COMPLETA PER IL CARTONE ONDULATO

La gamma prodotti EDF Europe comprende "Case-makers" per stampa dall'alto FD618 e FD821 e sistemi per stampa dal basso HGL924 e HGL1228, oltre a "Fustellatori rotativi" RDC come HGL 1628, HGL 1632 e HBL 1628. A completare l'offerta vi sono "Caricatori" per stampa dall'alto e dal basso, "Impilatori" per fustellatori rotativi vacuum e tradizionali, "Breakers" per linee di fustellatura rotativa e piana e linee complete di palletizzazione.

Tra le più recenti innovazioni sviluppate dall'azienda, spicca la nuova piega completamente prodotta in Italia per le macchine da stampa dall'alto FD618 e FD821. La soluzione è stata progettata per incrementare efficienza, precisione e semplicità manutentiva grazie a sistemi automatici di riconoscimento degli spessori delle cinghie e della posizione della scatola, oltre a controlli con encoder che garantiscono una qualità costante.

La struttura robusta e indipendente facilita l'accesso agli organi macchina e riduce sensibilmente i tempi di manu-

## ENGLISH text

### From the casemaker to peripheral systems: EDF Europe's technological evolution

FROM PERIPHERALS TO COMPLETE LINES, EDF EUROPE IS STRENGTHENING ITS ROLE IN THE GLOBAL CONVERTING MARKET THANKS TO INTERNALLY DEVELOPED TECHNOLOGIES, NEW HIGHLY AUTOMATED SOLUTIONS, AND AN INCREASINGLY SERVICE- AND EFFICIENCY-ORIENTED ORGANIZATIONAL STRUCTURE

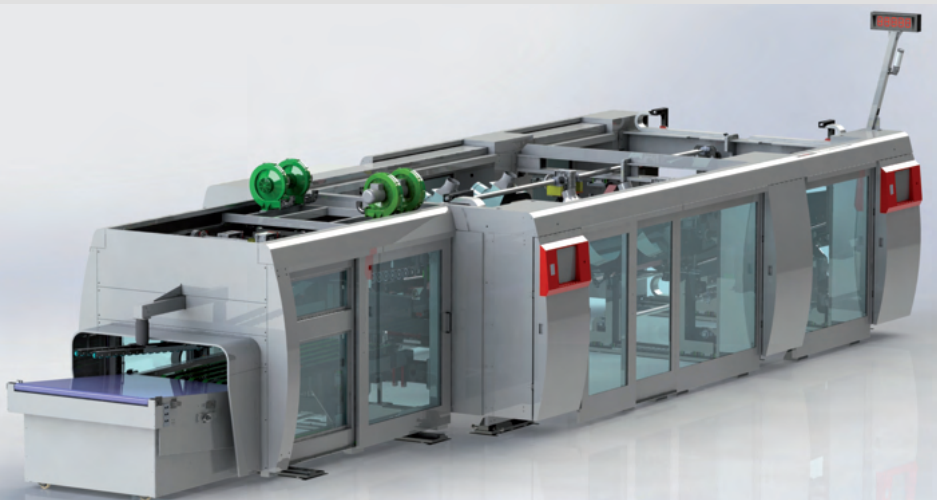
**E**DF Europe, which in Italy has inherited the legacy of the **Castaldini Group**, is today one of the most dynamic Italian companies in the corrugated cardboard converting technology sector. Active since the 1970s, the company operates through its production sites in Argelato (Bologna) and Loria (Treviso), specializing in the design and manufacture of peripheral machines and complete converting lines. Its entry into the **Chinese Dong Fang Precision group** in

2009 marked an important strategic step in the company's growth path. Since 2016, EDF Europe has further expanded its scope by designing, producing, and marketing converting machines under its own brand, while maintaining its traditional peripheral systems business.

#### COMPLETE LINES AND INTEGRATED CONVERTING SOLUTIONS

Today, EDF Europe is among the international manufacturers capable of offering

fully integrated complete lines, consisting of converting machines and dedicated peripherals coordinated by internally developed software. This approach allows the company to deliver highly customized solutions designed around the specific production needs of each customer. From loaders to stackers, from sheet separators to palletizing systems, all EDF Europe solutions are designed to ensure ergonomics, operational continuity, and optimization of the production flow. A further strength is



tenzione, anche grazie all'assenza di alberi passanti. La logica "Only one Motor", inoltre, consente di standardizzare i componenti riducendo il numero di ricambi necessari.

### **HBL1321: LA NUOVA FRONTIERA DELLA STAMPA AD ALTA DEFINIZIONE**

EDF Europe ha inoltre ampliato la propria presenza nel segmento delle macchine da stampa ad alta definizione con la nuova HBL1321, una macchina progettata

per rispondere alle richieste di un mercato sempre più orientato verso qualità di stampa e flessibilità produttiva. La nuova soluzione permette di stampare fino al formato massimo di 1300x2100 mm con configurazioni fino a otto colori e integra numerose tecnologie avanzate tipiche delle macchine EDF.

Tra gli optional disponibili figurano il rinnovato sistema automatico di cambio anilox, gruppi di asciugatura, sistemi di controllo qualità a visione e analisi delle vibrazioni.

Particolarmente significativa è anche l'introduzione del



the ability to integrate its peripherals with any converting machine on the market, providing maximum flexibility to users.

EDF Europe is also the official agent and distributor of Dong Fang Printing for Italy and part of Europe, a partnership that enables the company to offer a full range of technologically advanced solutions that are also competitive from an economic standpoint.

#### **A NEW ORGANIZATION TO FACE THE GLOBAL MARKET**

Since 2024, the company has introduced a new managerial structure under the leadership of **CEO Alessandro Rocchi**, with the aim of making the organization even more efficient, flexible, and market-oriented. In this context, the commercial and after-sales teams have been strengthened, improving customer support throughout the entire lifecycle of the systems.

Continued strong focus is also placed on design and assembly, strictly Made in Italy, elements that guarantee build quality and attention to detail. At the same time,

EDF Europe has streamlined its production organization through supplier qualification, strengthened incoming and outgoing quality controls, and the introduction of technical reports during installations and on-site customer interventions. Another key strategic aspect is the wide availability of spare parts, essential to ensure prompt maintenance and production continuity.

#### **A COMPLETE RANGE FOR CORRUGATED CARDBOARD**

EDF Europe's product range includes FD618 and FD821 top-print "casemakers" and HGL924 and HGL1228 bottom-print systems, as well as RDC "rotary die-cutters" such as the HGL 1628, HGL 1632, and HBL 1628. The offering is completed by "loaders" for both top- and bottom-print machines, stackers for vacuum and traditional rotary die-cutters, "breakers" for rotary and flatbed die-cutting lines, and complete palletizing lines.

Among the company's most recent innovations is a new folding unit entirely produced in Italy for the FD618 and FD821 top-print

machines. The solution has been designed to increase efficiency, precision, and ease of maintenance through automatic systems for detecting belt thickness and box positioning, as well as encoder-based controls that ensure consistent quality.

The robust, independent structure facilitates access to machine components and significantly reduces maintenance time, also thanks to the absence of through shafts. In addition, the "only one motor" logic allows component standardization, reducing the number of spare parts required.

#### **HBL1321: THE NEW FRONTIER OF HIGH-GRAPHIC PRINTING**

EDF Europe has also expanded its presence in the high-definition printing segment with the new HBL1321, a machine designed to meet the demands of an increasingly quality- and flexibility-driven market. The new solution allows printing up to a maximum format of 1300 x 2100 mm with configurations of up to eight colors and integrates numerous advanced technologies typical of EDF machines.

Available options include a redesigned automatic anilox change system, drying units, vision-based quality control systems, and vibration analysis systems.

A particularly significant innovation is the new belt transport system, designed to improve print precision, simplify operation, and reduce maintenance times. This technology has already been extended to the 1628 and 1632 models.

#### **VACUUM HIGH STACK: TEN YEARS OF EXPERIENCE EVOLVING INTO A NEW SOLUTION**

In 2025, EDF celebrated the tenth anniversary of its "vacuum stacker" technology, which has reached approximately 50 installations worldwide. On this occasion, the new "vacuum high stack" version has been introduced, designed to further increase production flexibility by enabling the creation of both bundles and stacks directly on sheets or pallets, with direct output and no intermediate handling steps.

Available in different formats and operator

nuovo sistema di trasporto a cinghie, studiato per migliorare la precisione di stampa, semplificare l'utilizzo e ridurre i tempi di manutenzione. Una tecnologia già estesa anche ai modelli 1628 e 1632.

### VACUUM HIGH STACK: DIECI ANNI DI ESPERIENZA EVOLVONO IN UNA NUOVA SOLUZIONE

Nel 2025 EDF ha celebrato i dieci anni del proprio "Vacuum Stacker", una tecnologia che ha raggiunto circa 50 installazioni nel mondo. Per l'occasione viene introdotta la nuova versione "Vacuum High Stack", progettata per aumentare ulteriormente la flessibilità produttiva consentendo la realizzazione sia di mazzette sia di pile direttamente su foglio o pallet, con uscita diretta senza passaggi intermedi.

Disponibile in diversi formati e configurazioni operatore, la soluzione amplia ulteriormente la gamma EDF dedicata ai produttori di cartone ondulato.

### BKIII: LA NUOVA GENERAZIONE DEI SEPARATORI DI POSE

Importanti novità arrivano anche dal fronte dei "Separa-

tori di pose" con il lancio della nuova generazione BKIII. EDF Europe, pioniera in Italia nei "Breakers" per fustellatori rotativi, propone oggi una macchina ancora più performante, capace di migliorare produttività e gestione dei piccoli formati.

La nuova BKIII riesce infatti a separare mazzette fino a H140 mm, ampliando il campo applicativo anche agli imballi di dimensioni ridotte. Grazie all'impiego di motori brushless e tecnologie evolute, il processo risulta completamente automatico con una significativa riduzione dei tempi ciclo. La macchina è disponibile nei formati 2100, 2400, 2800 e 3200 mm.

### INNOVAZIONE, QUALITÀ E SERVIZIO AL CENTRO DELLA STRATEGIA EDF

Con una visione sempre più orientata all'innovazione, alla qualità costruttiva e al supporto al cliente, EDF Europe continua dunque a investire nello sviluppo di soluzioni tecnologiche capaci di ridefinire gli standard del converting del cartone ondulato, confermando il valore del know-how italiano in un mercato globale sempre più competitivo. ■

*configurations, the solution further expands EDF's range dedicated to corrugated cardboard manufacturers.*

#### **BKIII: THE NEW GENERATION OF SHEET SEPARATORS**

*Significant innovations also come from the "sheet separators" segment with the launch of the new BKIII generation. EDF Europe, a pioneer in Italy in "breakers" for rotary die-cutters, now offers an even more high-performance machine capable of improving productivity and handling small formats. The new BKIII can separate bundles up to H140 mm, expanding its application range to smaller packaging sizes.*

*Thanks to the use of brushless motors and advanced technologies, the process is fully automatic with a significant reduction in cycle times. The machine is available in 2100, 2400, 2800, and 3200 mm formats.*

#### **INNOVATION, QUALITY, AND SERVICE AT THE CORE OF EDF'S STRATEGY**

*With an increasingly strong focus on innovation, build quality, and customer support, EDF Europe continues to invest in the development of technological solutions capable of redefining the standards of corrugated cardboard converting, confirming the value of Italian know-how in an increasingly competitive global market.*

